



- Congelador Arcón
- Capacidad 508 L
- Color Blanco
- Control Mecánico con termostato
- 2 Cestas
- Eficiencia Energética E

Modelo _ CCHM521W
EAN_ 8436607754916

Características

Color	Blanco
Eficiencia energética	E
Tipo de Control	Control Mecánico con termostato
Nº de motores	1
Nº de estrellas	****
Clase climática	SN/N/ST/T
Consumo energético kwh/año	298kwh/año
Poder de Congelación kg/24h	23kg/24h
Autonomía congelador (horas)	36 h
Sistema Dual	Si
Ruedas	4
Pata Ajustable	0
Temperatura de Frigorífico (Mínima-Máxima)	10°C a 1°C
Temperatura de Congelación (Mínima-Máxima)	-.12°C a -28°C

Funciones

-

Equipamiento

Luz interior	No
Cesta Interior	Si/2

Capacidad

Total (neto L)	508L
----------------	------

Datos técnicos

Tensión/Frecuencia V/Hz	220-240V/50Hz
Nivel Sonoro dB/Clasificación	41dB/C
Potencia máxima/Fusible protección W/ A	3.0 A

Dimensiones Producto

Alto (mm)	830
Ancho (mm)	1530
Profundo (mm)	735

Dimensiones Embalaje

Alto (mm)	890
Ancho (mm)	1565
Profundo (mm)	768
Peso Bruto (Kg)	59,6
Peso Neto (Kg)	52,8

